

MULTI VRX
SERIES

**EXPERTOS EN HVAC,
LÍDERES EN TECNOLOGÍA**




HVAC SYSTEMS

 **HVAC
SYSTEMS**



9 - 27
kBTU/h



220V-1F



FRÍO / CALOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS HIGH WALL

CONCEPTO	UNIDAD	UAVHWH009DD300E1/I	UAVHWH012DD300E1/I	UAVHWH018DD300E1/I	UAVHWH028DD300E1/I
ALIMENTACIÓN	V-Ph-Hz	220-1-60			
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	kBTU/h	9	12	19	27
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kBTU/h	10	13	21	30
VOLUMEN DEL FLUJO DE AIRE (RANGO)	CFM	317~199	341~199	506~241	810~388
POTENCIA DE ENTRADA EN ENFRIAMIENTO	W	24	27	40	65
POTENCIA DE ENTRADA EN CALEFACCIÓN	W	24	27	40	65
CORRIENTE DE ENTRADA EN ENFRIAMIENTO	A	0.11	0.12	0.18	0.30
CORRIENTE DE ENTRADA EN CALEFACCIÓN	A	0.11	0.12	0.18	0.30
NIVEL DE RUIDO (RANGO)	dB(A)	35~28	37~28	41~29	45~32
CONFORMACIÓN DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EVAP.	- - -	Tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento Blue Fin.			
REFRIGERANTE	- - -	R410A			
DIÁMETRO DE TUBERÍA, LÍNEA DE LÍQUIDO	plg.	1/4			3/8
DIÁMETRO DE TUBERÍA, LÍNEA DE GAS	plg.	1/2			5/8
TUBERÍA DE DRENADO (Ø EXTERIOR X ESPESOR)	mm	16			
CONTROLADOR	- - -	Control Remoto modelo RM12F1			
DIMENSIONES PRODUCTO (A X B X C)	mm	750 × 295 × 265	750 × 295 × 265	950 × 295 × 265	1200 × 295 × 265
DIMENSIONES DE EMPAQUE (A X B X C)	mm	875 × 385 × 360	875 × 385 × 360	1075 × 385 × 360	1315 × 385 × 360
PESO NETO	kg	10.0	10.0	11.5	15.0
PESO BRUTO	kg	12.5	12.5	14.0	18.0