



MANUAL DE USO E INSTALACIÓN

Condensadora U-MATCH



Instrucciones originales

Muchas gracias por adquirir nuestro acondicionador de aire.

Antes de utilizar su acondicionador de aire, lea atentamente este manual y consérvelo para futuras consultas.

Todas las imágenes que aparecen en este manual son sólo para fines ilustrativos.



MODELO

UADTDC024DN300E1/O

UADTDC036DN300E1/O





RECONOZCA ESTE SÍMBOLO COMO UNA INDICACIÓN DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE

ADVERTENCIA

Estas instrucciones están destinadas a ayudar al personal de servicio calificado y con licencia para la instalación, el ajuste y la operación adecuados de esta unidad. Lea detenidamente estas instrucciones antes de intentar la instalación o el funcionamiento. El incumplimiento de estas instrucciones puede resultar en una instalación, ajuste, servicio o mantenimiento incorrectos que posiblemente resulten en incendios, descargas eléctricas, daños a la propiedad, lesiones personales o la muerte.

ADVERTENCIA

Este electrodoméstico no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento, a menos que hayan recibido supervisión o instrucciones sobre el uso del electrodoméstico por parte de una persona responsable de su seguridad. Los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no jueguen con el aparato. Esta unidad solo se utiliza en exteriores.

ADVERTENCIA

Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluido el plomo, que el estado de California reconoce como causantes de cáncer y defectos congénitos u otros daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.p65Warnings.ca.gov

NOTA

El fabricante recomienda instalar solo sistemas interiores y exteriores aprobados. Todos los sistemas divididos del fabricante tienen clasificación AHRI. Algunos de los beneficios de instalar sistemas divididos para interiores y exteriores aprobados, son la máxima eficiencia, el rendimiento óptimo y la mejor confiabilidad general del sistema.

CONTENIDO

1 CLAVE DE LOS SÍMBOLOS E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	
1.1 Clave de los símbolos	05
1.2 Seguridad	05
2 CONSIDERACIONES SOBRE LA UBICACIÓN DE LA UNIDAD	
2.1 Dimensiones de la unidad	06
2.2 Restricciones de ubicación	06
3 PREPARACIÓN DE LA UNIDAD	
3.1 Preinstalación	07
4 CONFIGURACIÓN DE LA UNIDAD	
4.1 Instalación de la almohadilla	07
5 CONSIDERACIONES SOBRE LA LÍNEA DE REFRIGERANTE	
5.1 Tamaños de conexión de válvulas de servicio	08
5.2 Tamaños de líneas de refrigerante	08
5.3 Límites de tuberías de refrigerante y longitud de línea de refrigerante requerida	08
5.4 Aislamiento de la línea de refrigerante	08
5.5 Reutilizar las líneas de refrigerante existentes	09
6 ENRUTAMIENTO DE LA LÍNEA DE REFRIGERANTE	
6.1 Precauciones	09

7 SOLDADURA FUERTE DE LÍNEA DE REFRIGERANTE

- 7.1 Soldar las líneas de refrigerante 11

8 COMPROBACIÓN DE FUGAS EN LA LÍNEA DE REFRIGERANTE

- 8.1 Compruebe si hay fugas 12

9 EVACUACIÓN

- 9.1 Evacuar las líneas de refrigerante y el serpentín interior 12

10 VÁLVULAS DE SERVICIO

- 10.1 Abra las válvulas de servicio 13

11 ELÉCTRICO - BAJA TENSIÓN

- 11.1 Longitud máxima del cable de bajo voltaje 13
- 11.2 Diagramas de conexión de bajo voltaje 13

12 ELÉCTRICO - ALTA TENSIÓN

- 12.1 Fuente de alimentación de alto voltaje 15
- 12.2 Interruptor de desconexión de alto voltaje 15
- 12.3 Tierra de alto voltaje 15

13 ARRANQUE

- 13.1 Puesta en marcha del sistema 16

14 AJUSTE DE CARGA DEL SISTEMA

- 14.1 Carga: Método de pesaje 16
- 14.2 Carga de presión de la línea de succión y ajuste del refrigerante en refrigeración (Por encima de 55 ° F temperatura exterior) 17

15 FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

- 15.1 Función de protección 22
- 15.2 Tabla de resistencia del sensor de temperatura 22
- 15.3 Tabla de datos eléctricos 22
- 15.4 Tabla de solución de problemas 23
- 15.5 Tabla de códigos de falla 23

16 GARANTÍA

- 16.1 Mantenimiento 24
- 16.2 Extracción e instalación de la placa de cubierta 24
- 16.3 Cambio de motor 25

17 TABLA COINCIDENTE Y PROCEDIMIENTOS DE REVISIÓN

- 17.1 Procedimientos operativos y de revisión 25

1 CLAVE DE LOS SÍMBOLOS E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

1.1 Clave de los símbolos



Las advertencias de este documento se identifican mediante un triángulo de advertencia. Las palabras clave al comienzo de una advertencia indican el tipo y la gravedad de los riesgos derivados de la falta de adopción de medidas.



Este símbolo indica información importante donde no hay riesgo para las personas o la propiedad.

Se definen las siguientes palabras clave y se pueden utilizar en este documento:

PELIGRO indica una situación peligrosa que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.

ADVERTENCIA indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.

PRECAUCIÓN indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría provocar lesiones leves a moderadas.

AVISO se utiliza para abordar prácticas no relacionadas con lesiones personales.

1.2 Seguridad

Importante - Este documento contiene un diagrama de cableado e información de servicio. Esta es propiedad del cliente y debe permanecer con esta unidad. Por favor, regrese al paquete de información de servicio al finalizar el trabajo.



PRECAUCIÓN

Esta información está destinada a ser utilizada por personas que posean antecedentes adecuados de experiencia eléctrica y mecánica. Cualquier intento de reparar un producto de aire acondicionado central puede resultar en lesiones personales y/o daños a la propiedad. El fabricante o vendedor no puede ser responsable de la interpretación de esta información, ni puede asumir ninguna responsabilidad en relación con su uso.



ADVERTENCIA

¡VOLTAJE PELIGROSO!

El incumplimiento de esta advertencia podría resultar en daños a la propiedad, lesiones personales graves o la muerte. Desconecte toda la energía eléctrica, incluidas las desconexiones remotas antes de realizar el servicio. Siga los procedimientos adecuados de bloqueo/etiquetado para asegurarse de que la energía no se pueda energizar inadvertidamente.

¡ACEITE REFRIGERANTE!

Cualquier intento de reparar un producto de aire acondicionado central puede resultar en daños a la propiedad, lesiones personales graves o la muerte.

Estas unidades utilizan refrigerante R-410a que funciona a presiones entre un 50% y un 70% más altas que el R-22. Utilice únicamente equipos de servicio aprobados por R-410a. Los cilindros de refrigerante están pintados de un color "rosa" para indicar el tipo de refrigerante y pueden contener un tubo de "inmersión" para permitir la carga.

de refrigerante líquido en el sistema. Todos los sistemas R-410A utilizan un aceite POE (VG74 o equivalente) que absorbe fácilmente la humedad de la atmósfera. Para limitar la absorción de humedad, el sistema debe permanecer sellado siempre que sea posible. Si un sistema ha estado abierto a la atmósfera durante más de 4 horas, se debe reemplazar el aceite del compresor. Nunca rompa el vacío con aire y siempre cambie los secadores al abrir el sistema para reemplazar componentes.

¡FUGA DE ALTA CORRIENTE!

El incumplimiento de esta advertencia podría resultar en daños adecuados, lesiones personales graves o la muerte. La conexión a tierra es esencial antes de conectar el suministro eléctrico.

¡VÁLVULAS DE SERVICIO!

El incumplimiento de esta advertencia resultará en la liberación abrupta de la carga del sistema y puede resultar en lesiones personales y/o daños a la propiedad. Se debe tener mucho cuidado al abrir la válvula de servicio de la línea de líquido. Gire el vástago de la válvula en sentido contrario a las agujas del reloj solo hasta que el vástago entre en contacto con el borde enrollado. No se requiere torque.

¡SE REQUIERE BRASADO!

La falta de inspección de las líneas o el uso de las herramientas de servicio adecuadas puede resultar en daños al equipo o lesiones personales. Si utiliza líneas de refrigerante existentes, asegúrese de que todas las uniones estén soldadas, no soldadas.



PRECAUCIÓN

¡CONTIENE REFRIGERANTE!

El incumplimiento de los procedimientos adecuados puede provocar enfermedades personales o lesiones o daños graves al equipo. Los sistemas contienen aceite y refrigerante a alta presión. Recupere el refrigerante para aliviar la presión antes de abrir un sistema.

¡SE REQUIERE CONEXIÓN A TIERRA!

La falta de inspección o uso de las herramientas de servicio adecuadas puede resultar en daños al equipo o lesiones personales. Vuelva a conectar todos los dispositivos de conexión a tierra. Todas las partes de este producto que son capaces de conducir corriente eléctrica están conectadas a tierra. Si los cables de conexión a tierra, tornillos, correas, clips, tuercas o arandelas utilizados para completar un camino a tierra se retiran para el servicio, deben devolverse a su posición original y sujetarse correctamente.

¡SUPERFICIE CALIENTE!

Puede causar quemaduras de leves a graves. El incumplimiento de esta precaución podría resultar en daños a la propiedad o lesiones personales. No toque la parte superior del compresor.

2 CONSIDERACIONES SOBRE LA UBICACIÓN DE LA UNIDAD

2.1 Dimensiones de la unidad

Dimensiones de la unidad			
Modelo	H (pulgadas)	W (pulgadas)	L (pulgadas)
18/24	24-15/16	23-5/8	23-5/8
30	24-15/16	28	28
36	24-15/16	29-1/8	29-1/8
42/48	33-3/16	28	28
60	33-3/16	29-1/8	29-1/8

Tabla 2-1

El valor de peso de la unidad está en la caja de cartón.

Al montar la unidad exterior en un techo, asegúrese de que el techo soporte el peso de la unidad. Se recomienda un aislamiento seleccionado correctamente para evitar la transmisión de sonido o vibraciones a la estructura del edificio.

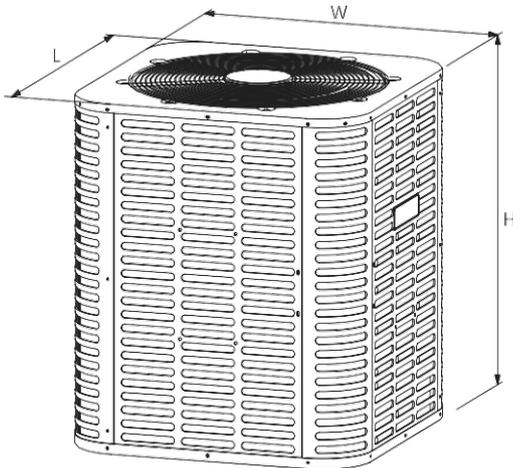


Figura 2-1

2.2 Restricciones de ubicación

Asegúrese de que el área de descarga superior no esté restringida por lo menos 60 pulgadas por encima de la unidad.

No ubique la unidad exterior cerca de los dormitorios, ya que los sonidos normales de funcionamiento pueden ser desagradables.

Coloque la unidad para permitir un espacio adecuado para el flujo de aire sin obstrucciones, el cableado, las líneas de refrigerante y la capacidad de servicio.

Mantenga una distancia de 24 pulgadas entre unidades.

Se debe proporcionar un espacio libre de 24 pulgadas frente a la caja de control (paneles de acceso) y cualquier otro lado que requiera servicio.

Coloque la unidad donde el agua, la nieve o el hielo del techo o del voladizo no puedan caer directamente sobre la unidad.

Coloque la unidad exterior a un mínimo de 12" de cualquier pared o arbustos circundantes para garantizar un flujo de aire adecuado.

Vea la Figura 2-2 y la Figura 2-3

Consideraciones sobre el clima frío (solo bomba de calor)

NOTA

Se deben tomar precauciones para las unidades que se instalan en áreas donde se acumula nieve y se producen temperaturas prolongadas bajo cero.

- Las unidades deben elevarse de 3 a 12 pulgadas sobre la plataforma o el techo, según el clima local. Esta altura adicional permitirá el drenaje de la nieve y el hielo derretidos durante el ciclo de descongelación antes de su recongelación. Asegúrese de que los orificios de drenaje en la bandeja base de la unidad no estén obstruidos, evitando el drenaje del agua de descongelación (Fig. 2-4).

Si es posible, evite los lugares donde probablemente se acumulen montones de nieve. Si no es posible, se debe

- instalar una barrera de ventisquero alrededor de la unidad para evitar la acumulación de nieve en los lados de la unidad.

Evite instalarlo cerca de los dormitorios

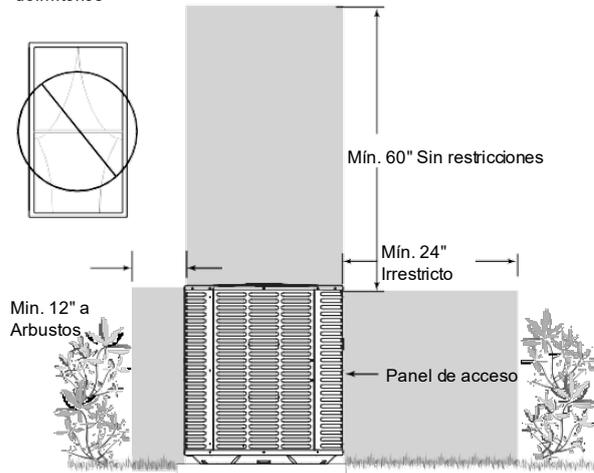


Figura 2-2

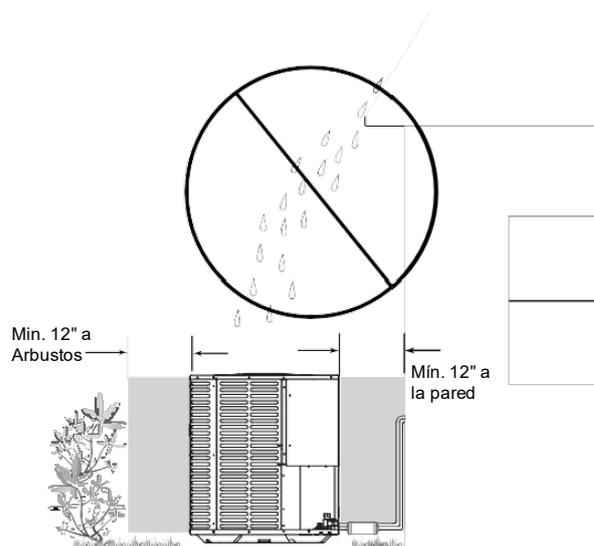
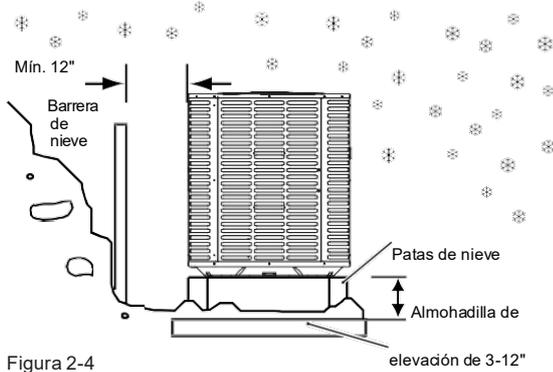


Figura 2-3



- La almohadilla debe ser al menos 1-2" más grande que la unidad en todos los lados.
- La almohadilla debe estar separada de cualquier estructura.
- La almohadilla debe estar nivelada.
- La almohadilla debe estar lo suficientemente alta por encima del nivel del suelo para permitir el drenaje.
- La ubicación de la plataforma debe cumplir con los códigos nacionales, estatales y locales.

NOTA

Estas instrucciones están destinadas a proporcionar un método para amarrar el sistema a la losa de concreto como un procedimiento de seguridad para áreas de vientos fuertes. Verifique los códigos locales para ver los métodos y protocolos de vinculación.

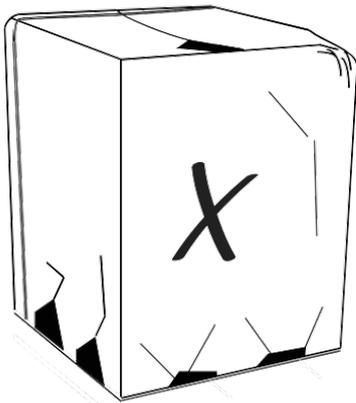
3 PREPARACIÓN DE LA UNIDAD

3.1 Preinstalación

PASO 1 - Verifique si hay daños e informe de inmediato al transportista cualquier daño encontrado en la unidad (Fig.3-1).

PASO 2 - Los instrumentos deben estar diseñados para instalar/servir equipos R410A.

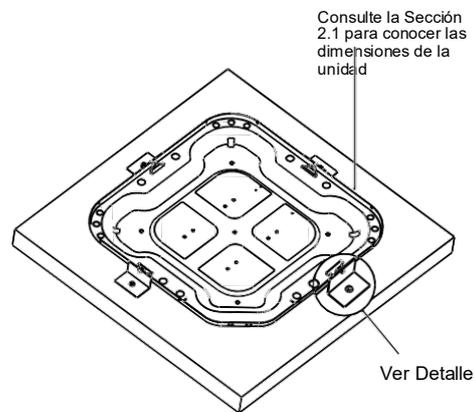
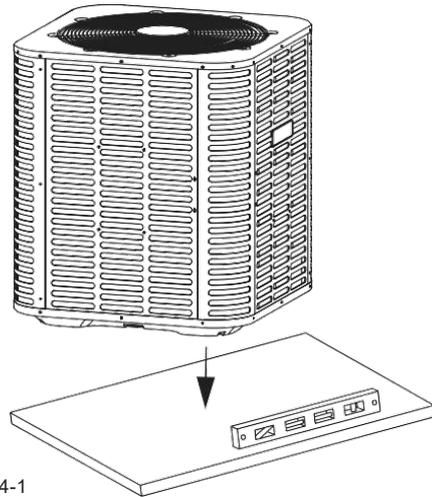
- Juegos de manómetros, mangueras, recipientes de refrigerante y el sistema de recuperación debe estar diseñado para manejar los aceites de tipo POE.
- Los conjuntos de colectores deben ser de 800 PSIG en el lado alto y 250 PSIG en el lado bajo.
- Todas las mangueras deben tener una clasificación de presión de servicio de 700 PSIG.
- Los detectores de fugas deben estar diseñados para detectar R410a.
- Los equipos de recuperación (incluidos los contenedores de recuperación de refrigerante) deben estar diseñados específicamente para manejar R410A.
- No utilice un TXV R22.



4 CONFIGURACIÓN DE LA UNIDAD

4.1 Instalación de la almohadilla

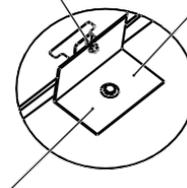
Al instalar la unidad en una plataforma de soporte, como una losa de concreto, tenga en cuenta lo siguiente:



#7 X 3/8" Tornillos autorroscantes
(¡No exceda los tornillos de 3/8" de longitud!)

Soportes suministrados en campo: 2" de ancho, 1/16" de grosor, altura según sea necesario.

Detalle A



Tornillos para homigón de cabeza de arandela hexagonal de 1/4" X 1-1/2"
(Se necesita un orificio piloto de 3/16". El orificio piloto debe ser 1/4" más profundo que la incrustación del sujetador)

Figura 4-2

5 CONSIDERACIONES SOBRE LA LÍNEA DE REFRIGERANTE

5.1 Tamaños de conexión de válvulas de servicio

Modelos	Conexión de la línea de succión	Conexión de línea de líquido
18/24/30/36/42	3/4	3/8
48/60	7/8	

Tabla 5-1

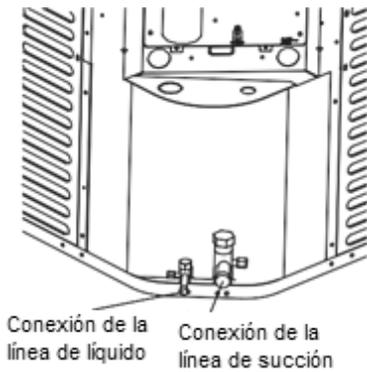


Figura 5-1

5.2 Tamaños de líneas de refrigerante

Modelos	Línea de succión		Línea de líquidos	
	opcional	estándar	opcional	estándar
18/24/30/36/42	5/8	3/4	5/16	3/8
48	3/4	7/8	1/2	
60	7/8	1-1/8	1/2	

Tabla 5-2

5.3 Límites de tuberías de refrigerante y longitud requerida de la línea de refrigerante

Modelo	Línea de líquido (pulgadas)	Longitud total equivalente (pies)					Longitud vertical máxima (pies)		
		25	50	75	100	125	150	NA	NA
		25	50	40	30	NA	NA		
18	5/16	25	50	40	30	NA	NA	NA	NA
	3/8	25	50	45	40	NA	NA	NA	NA
24	5/16	25	40	30	20	NA	NA	NA	NA
	3/8	25	50	45	40	NA	NA	NA	NA
30	5/16	25	40	40	30	NA	NA	NA	NA
	3/8	25	50	50	50	NA	NA	NA	NA
36	5/16	25	50	40	30	NA	NA	NA	NA
	3/8	25	50	50	50	NA	NA	NA	NA
42	5/16	25	23	4	N/A	NA	NA	NA	NA
	3/8	25	50	43	36	30	24	NA	NA
48	1/2	25	50	56	55	40	30	NA	NA
	3/8	25	46	38	30	22	15	NA	NA
60	1/2	25	50	60	60	40	30	NA	NA
	3/8	25	50	56	44	32	20	NA	NA

Tabla 5-3

Modelo	Succión (pulgadas)	Largo total de la línea de succión			
		25	50	100	150
18	5/8	1	0.97	0.94	N/A
	3/4	1	0.98	0.95	N/A
24	5/8	1	0.97	0.94	N/A
	3/4	1	0.98	0.95	N/A
30	5/8	1	0.97	0.94	N/A
	3/4	1	0.98	0.96	N/A
36	5/8	1	0.97	0.94	N/A
	3/4	1	0.99	0.97	N/A
42	5/8	1	0.98	0.95	0.91
	3/4	1	0.98	0.97	0.96
48	3/4	1	0.98	0.95	0.92
	7/8	1	0.98	0.97	0.96
60	7/8	1	0.98	0.94	0.9
	1 1/8	1	0.99	0.98	0.97

Tabla 5-4 Longitud/tamaño de la línea de succión VS multiplicador de capacidad

NOTA

El uso de una línea de succión más grande que la que se muestra en la tabla dará como resultado un retorno de aceite deficiente y no se recomienda. Por ejemplo: la capacidad del sistema publicada en AHRI es de 17800 Btu/h. Estos datos se basan en la condición de prueba AHRI y el conjunto de líneas de 25 pies con un tamaño de tubo de succión estándar (tubo de 3/4"). Si necesita agregar el conjunto de líneas más de 25 pies o usar el tamaño de tubo de succión opcional, debe volver a calcular la capacidad con el coeficiente en la tabla. Para línea de 50 pies y tubo de succión de 5/8", la capacidad será de 17800 * 0.97 = 17266 Btu / h.

Determine la longitud de la línea y la elevación requeridas. Necesitará esto más adelante en la Sección 14.

Longitud total de la línea = _____ Pies.

Cambio vertical total (elevación) = _____ Pies.

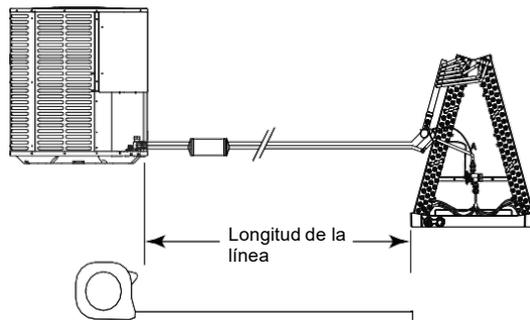


Figura 5-2

5.4 Aislamiento de la línea de refrigerante

NOTA

La línea de succión siempre debe estar aislada. NO permita que la línea de líquido y la línea de succión entren en contacto directo (metal con metal).

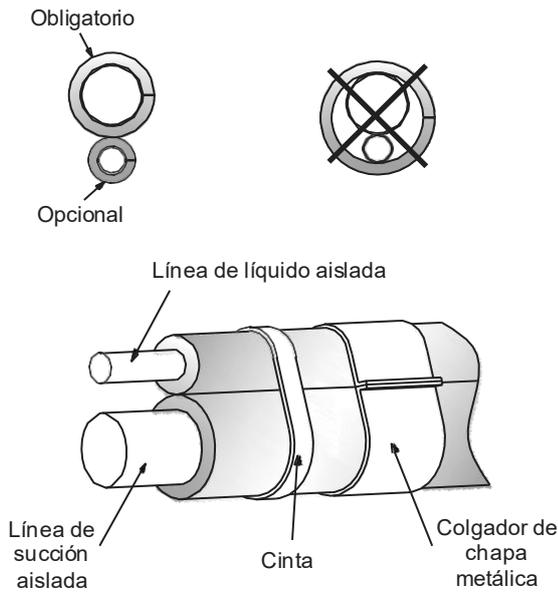


Figura 5-3

5.5 Reutilizar las líneas de refrigerante existentes

⚠ PRECAUCIÓN

Si utiliza líneas de refrigerante existentes, asegúrese de que todas las uniones estén soldadas, no soldadas.

Para aplicaciones de reacondicionamiento, donde se utilizarán las líneas de refrigerante existentes, se deben tomar las siguientes precauciones:

- Asegúrese de que el tamaño de las líneas de refrigerante sea el correcto. Consulte la Sección 2.2 y la Tabla 5-2.
- Asegúrese de que las líneas de refrigerante estén libres de fugas, ácido y aceite.

💡 NOTA

El fabricante recomienda instalar solo sistemas interiores y exteriores aprobados. Todos los sistemas divididos del fabricante están certificados por AHRI. Algunos de los beneficios de instalar sistemas divididos para interiores y exteriores aprobados, son la máxima eficiencia, el rendimiento óptimo y la mejor confiabilidad general del sistema.

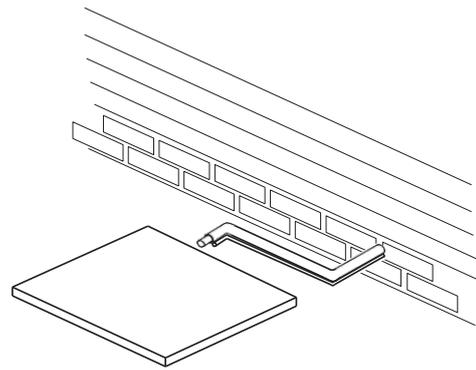


Figura 5-4

6 ENRUTAMIENTO DE LA LÍNEA DE REFRIGERANTE

6.1 Precauciones

💡 NOTA

Tome precauciones para evitar el ruido dentro de la estructura del edificio debido a la transmisión de vibraciones de las líneas de refrigerante. Por ejemplo:

- Cuando las líneas de refrigerante deban sujetarse a vigas del piso u otro marco en una estructura, use colgadores de tipo aislamiento.
- Los colgadores de aislamiento también deben usarse cuando las líneas de refrigerante se colocan en espacios de montantes o techos cerrados.
- Cuando las líneas de refrigerante atraviesan una pared o un umbral, deben estar aisladas y aisladas.
- Aísle las líneas de todos los conductos. Minimiza el número de vueltas de 90°.
- Utilice tuberías de PVC como conducto para todas las instalaciones subterráneas como se muestra en la Figura 15. Las líneas enterradas deben ser lo más cortas posible.
- Las líneas no deben obstruir el acceso de servicio al serpentín, al sistema de manejo de aire o al filtro.
- También se debe tener cuidado de aislar las líneas de refrigerante para minimizar la transmisión de ruido del equipo a la estructura.

Cumpla con los códigos nacionales, estatales y locales al aislar conjuntos de líneas de vigas, vigas, muros u otros elementos estructurales.

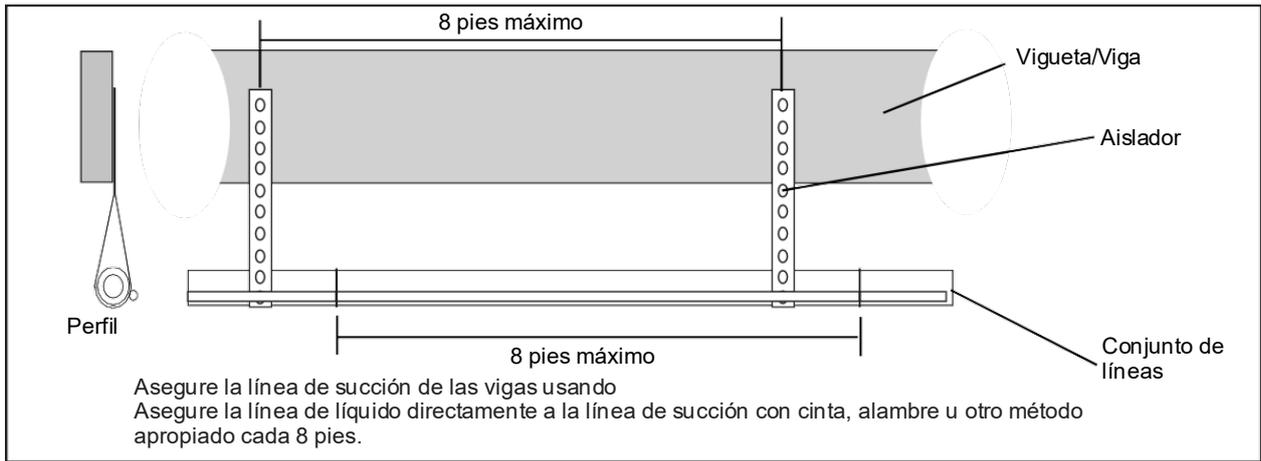


Figura 6-1

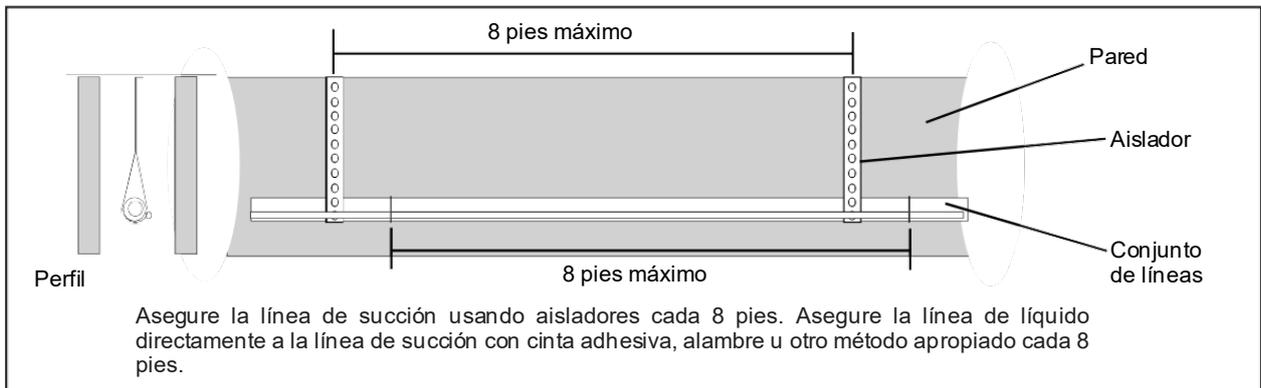


Figura 6-2

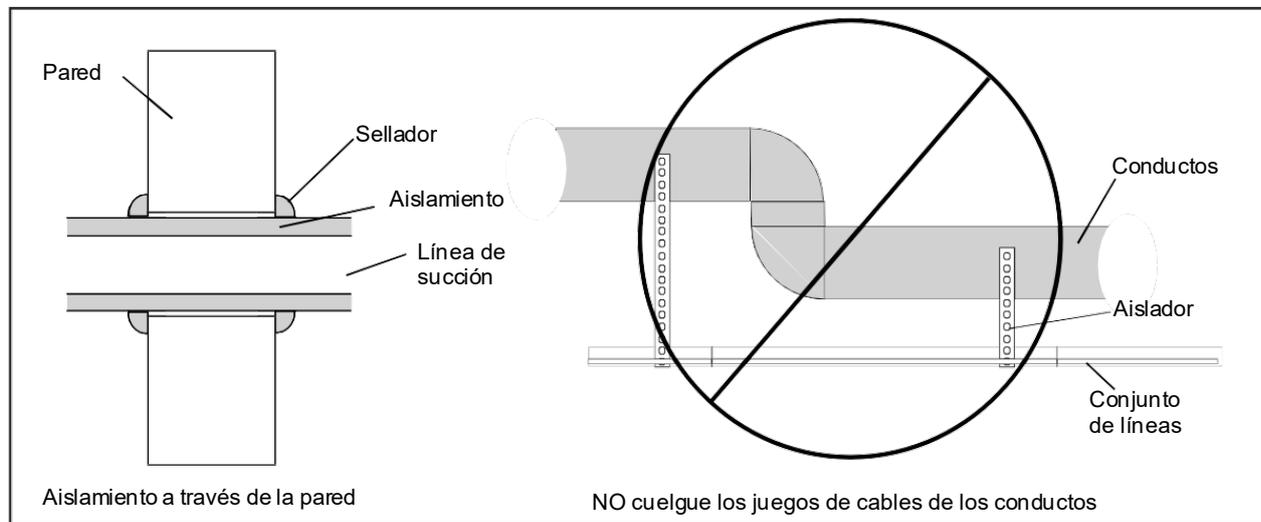


Figura 6-3

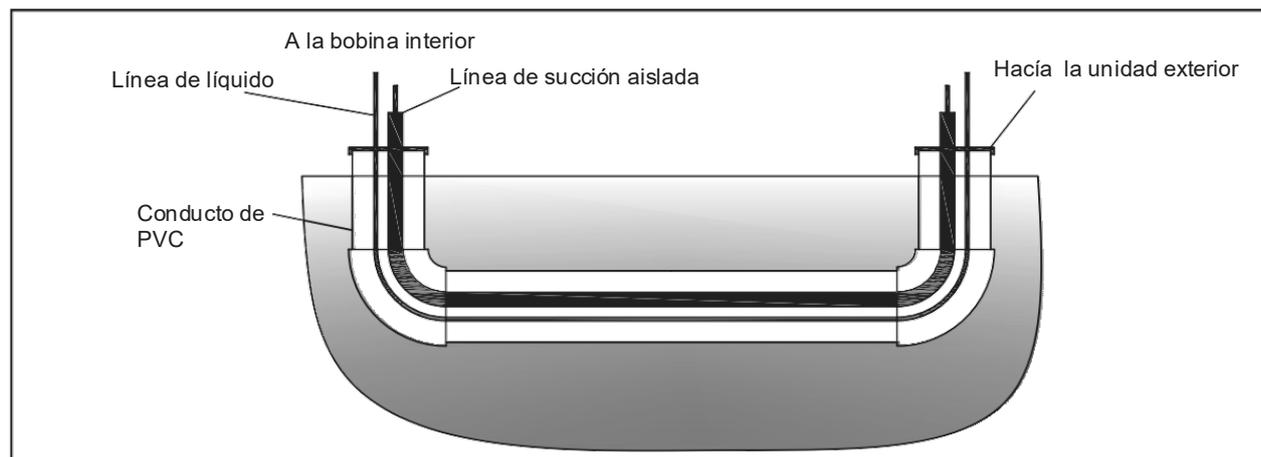


Figura 6-4

7 SOLDADURA FUERTE DE LÍNEA DE REFRIGERANTE

7.1 Soldar las líneas de refrigerante

1. Retire las tapas o los tapones. Utilice una herramienta para retirar rebabas de los extremos de la tubería. Limpie las superficies internas y externas del tubo con un paño de esmeril.

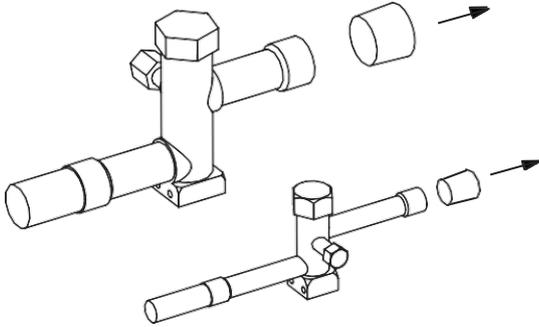


Figura 7-1

2. Retire la tapa del grifo de presión de ambas válvulas de servicio.

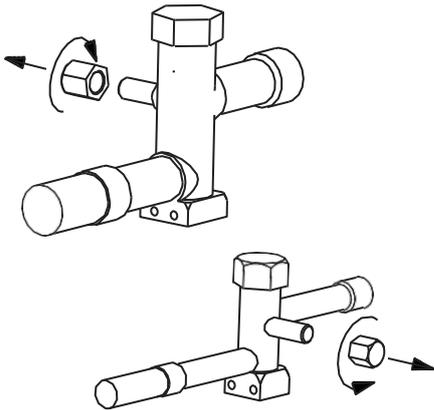


Figura 7-2

3. Purgue las líneas de refrigerante y el serpentín interior con nitrógeno seco.

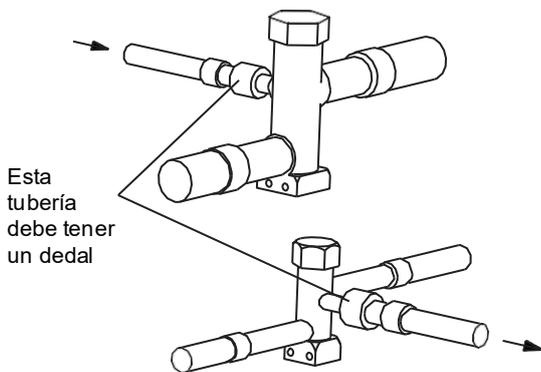


Figura 7-3

4. Envuelva el cuerpo de la válvula con un trapo húmedo para evitar daños por calor y continúe con la purga de nitrógeno seco (Fig.7-4).

Suelde las líneas de refrigerante a las válvulas de servicio.

Verifique la flecha de flujo direccional del filtro secador de línea líquida para confirmar la dirección correcta del flujo de refrigeración (lejos de la unidad exterior y hacia el serpentín del evaporador) como se ilustra. Soldadura fuerte del filtro secador a la línea de líquido.

Continúe la purga de nitrógeno seco. No retire el trapo húmedo hasta que se haya completado toda la soldadura fuerte.

NOTA

Retire el trapo húmedo antes de detener la purga de nitrógeno seco.

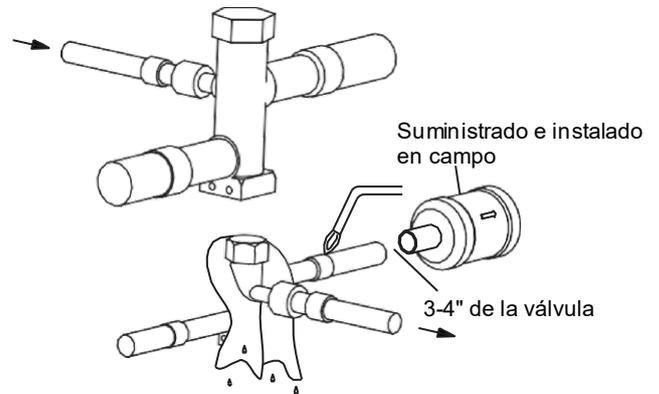


Figura 7-4

5. Vuelva a colocar las tapas de los grifos de presión después de que las válvulas de servicio se hayan enfriado.

NOTA

No apriete demasiado (entre 40 y 60 libras-pulgadas como máximo).

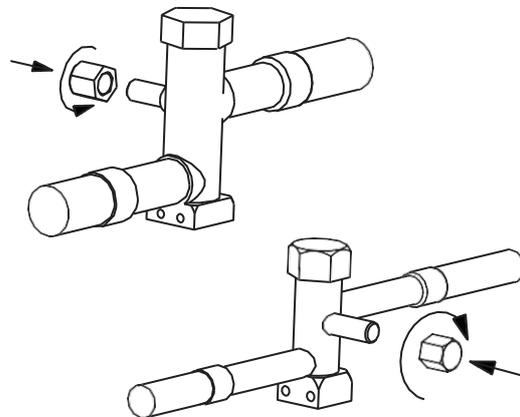


Figura 7-5

8 COMPROBACIÓN DE FUGAS EN LA LÍNEA DE REFRIGERANTE

8.1 Compruebe si hay fugas

1. Presurice las líneas de refrigerante y el serpentín del evaporador a 150 PSIG utilizando nitrógeno seco.

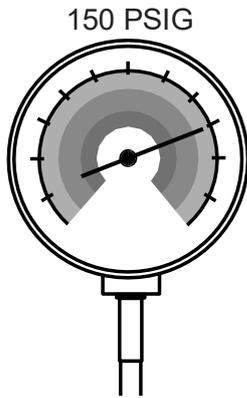


Figura 8-1

2. Verifique si hay fugas usando una solución jabonosa o burbujas en cada lugar soldado.

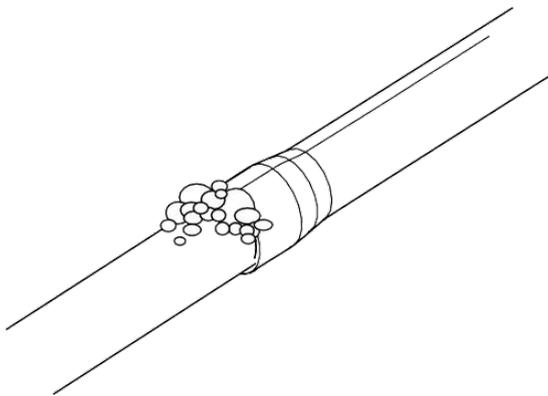


Figura 8-2

Elimine la presión de nitrógeno y repare cualquier fuga antes de continuar.

9 EVACUACIÓN

9.1 Evacuar las líneas de refrigerante y el serpentín interior

NOTA

No abra las válvulas de servicio hasta que se hayan completado las líneas de refrigerante y la verificación y evacuación de fugas del serpentín interior.

1. Evacúe hasta que el calibre de micras no lea más de 350 micras, luego cierre la válvula de la bomba de vacío.

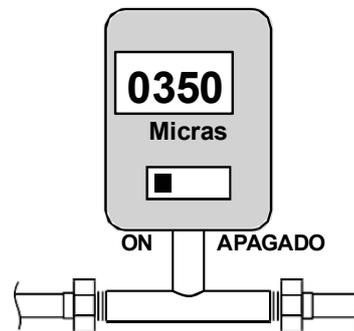


Figura 9-1

2. Observe el calibre de micras. La evacuación se completa si el calibre de micras no supera las 500 micras en un (1) minuto.

Una vez completada la evacuación, retire la bomba de vacío y el manómetro de micras, y cierre las válvulas del conjunto de manómetros del colector.



Figura 9-2

10 VÁLVULAS DE SERVICIO

10.1 Abra las válvulas de servicio

⚠ ADVERTENCIA

Se debe tener mucho cuidado al abrir la válvula de servicio de la línea de líquido. Gire en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que el vástago de la válvula toque el borde enrollado. No se requiere torque. El incumplimiento de esta advertencia resultará en la liberación abrupta de la carga del sistema y puede resultar en lesiones personales y / o daños a la propiedad.

💡 NOTA

La verificación de fugas y la evacuación deben completarse antes de abrir las válvulas de servicio.

1. Retire la tapa de la válvula de servicio (Fig. 10-1).
2. Inserte completamente la llave hexagonal en el vástago y retroceda en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que el vástago de la válvula toque el borde enrollado.
3. Vuelva a colocar la tapa del vástago de la válvula para evitar fugas. Apriete los dedos más 1/6 de vuelta adicional.

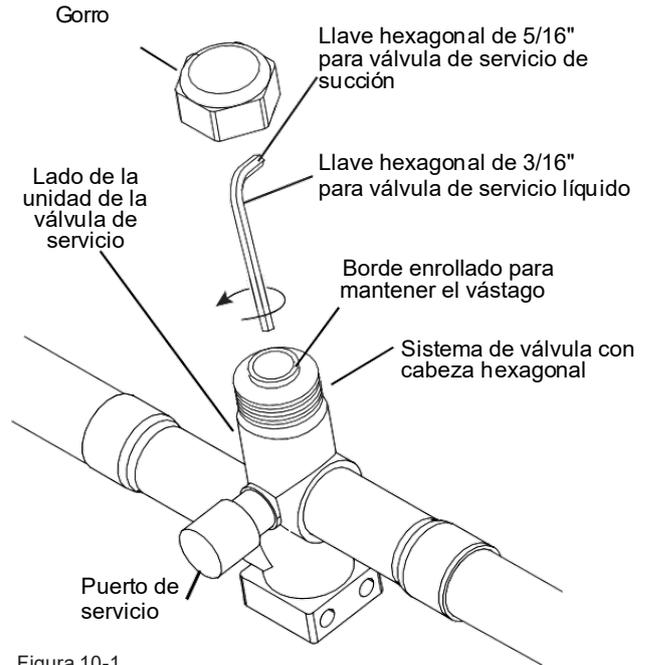


Figura 10-1

11 ELÉCTRICO - BAJA TENSIÓN

11.1 Longitud máxima del cable de bajo voltaje

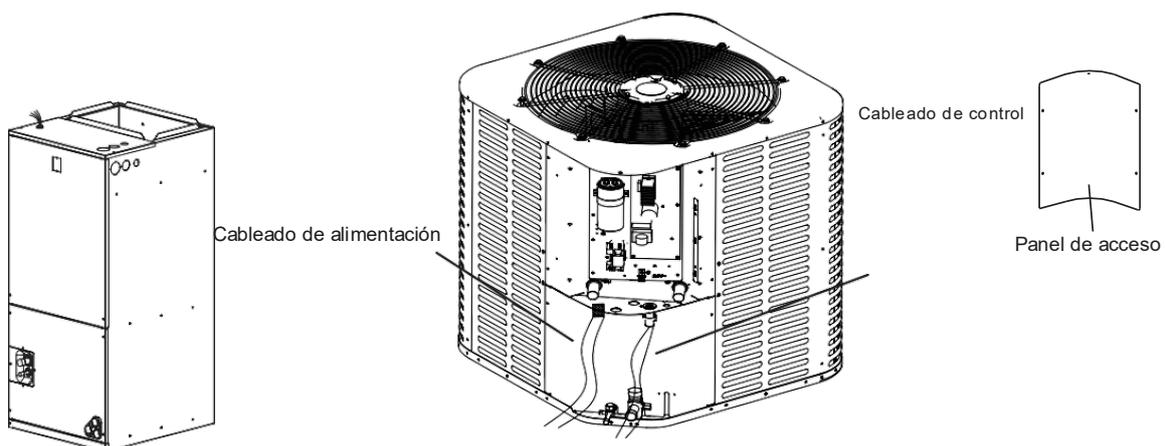
Tabla 11-1 Define la longitud total máxima del cableado de bajo voltaje desde la unidad exterior hasta la unidad interior y hasta el termostato.

24 voltios - tamaño del cable	Longitud máx. del cable
18 AWG	150 pies
16 AWG	225 pies
14 AWG	300 pies

Tabla 11-1

11.2 Diagramas de conexión de bajo voltaje

Diagrama de conexión del controlador de aire



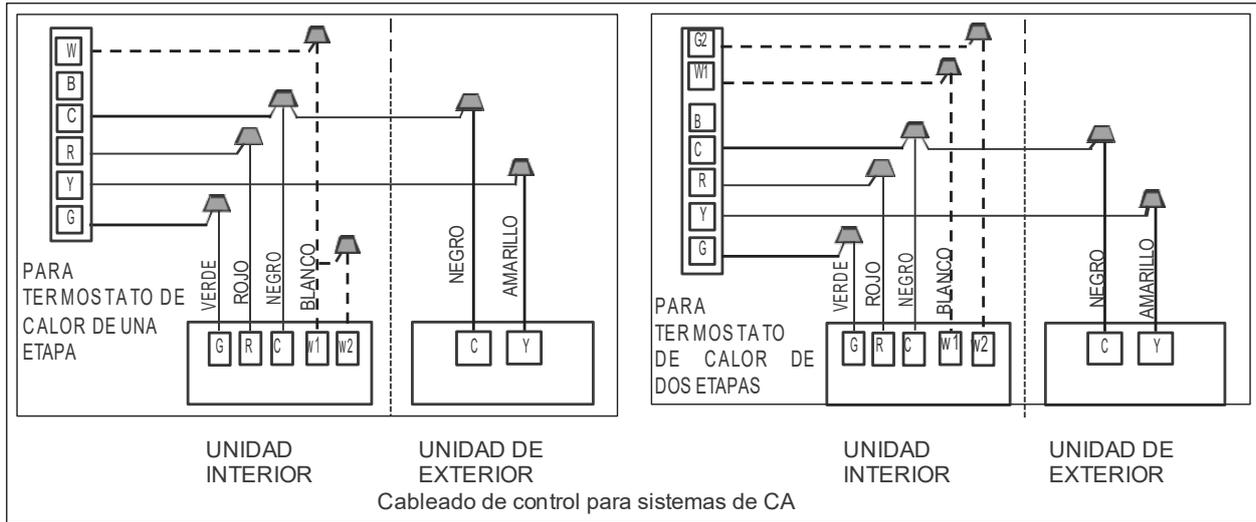


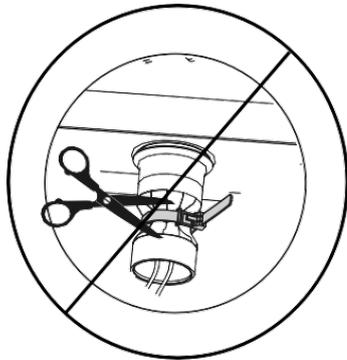
Figura 11-2

- Notas: "-----" La conexión de calor auxiliar eléctrica (opcional).
 W : Señal de calor auxiliar eléctrica.
 W1 : La primera señal de calor auxiliar eléctrica.
 W2 : La segunda señal de calor auxiliar eléctrica.

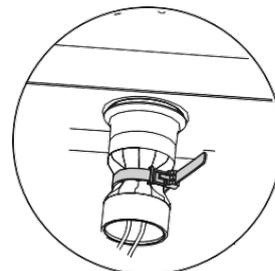
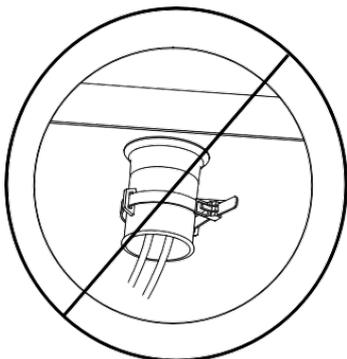
ADVERTENCIA

La línea de bajo voltaje debe conectarse dentro de la caja de la unidad exterior a través del canal de cableado de control a la derecha. La línea de alto voltaje debe conectarse a través del canal de cableado de alimentación a la izquierda. El canal mixto puede provocar lesiones personales.

1. Durante la instalación o el mantenimiento, la brida del anillo de goma en la caja de control eléctrico no debe cortarse con tijeras. Se puede desatar presionando la hebilla suelta. El cinturón de apriete se puede reutilizar.



2. Después de la instalación o el mantenimiento, el cinturón de apriete debe estar apretado, no se puede aflojar ni desechar; Se debe instalar el panel de acceso a la caja de control y apretar los tornillos.



12 ELÉCTRICO - ALTA TENSIÓN

12.1 Fuente de alimentación de alto voltaje

⚠ ADVERTENCIA

¡COMPONENTES ELÉCTRICOS ACTIVOS!

Durante la instalación, las pruebas, el servicio y la resolución de problemas de este producto, puede ser necesario trabajar con componentes eléctricos activos. El incumplimiento de todas las precauciones de seguridad eléctrica cuando se expone a componentes eléctricos activos podría provocar la muerte o lesiones graves.

La fuente de alimentación de alto voltaje debe coincidir con la placa de identificación del equipo.

El cableado de alimentación debe cumplir con los códigos nacionales, estatales y locales.

Siga las instrucciones en el diagrama de cableado de la unidad ubicado en el interior del panel de acceso.

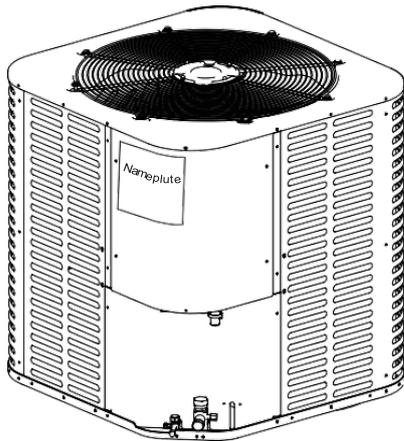


Figura 12-1

12.2 Interruptor de desconexión de alto voltaje

Instale un interruptor de desconexión separado en la unidad exterior.

Se debe utilizar un conducto eléctrico flexible provisto de campo para el cableado de alto voltaje.

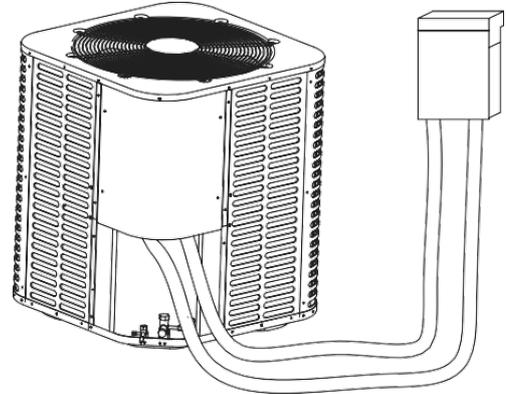


Figura 12-2

12.3 Tierra de alto voltaje

Conecte a tierra la unidad exterior según los requisitos de los códigos nacionales, estatales y locales.

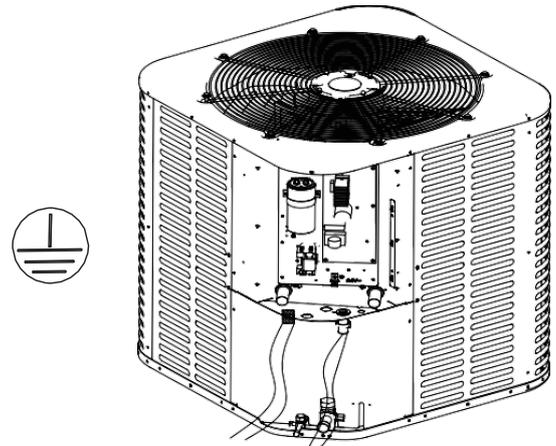


Figura 12-3

13 INICIALIZAR

13.1 Puesta en marcha del sistema

1. Asegúrese de que se hayan completado las secciones 7, 8, 9, 10, 11 y 12.
2. Coloque el termostato del sistema en OFF.

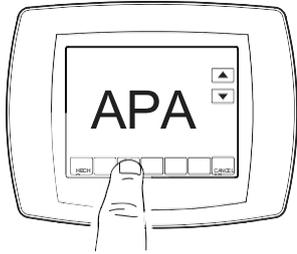


Figura 13-1

3. Encienda la desconexión para aplicar energía a las unidades interior y exterior.

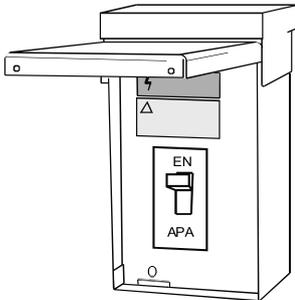


Figura 13-2

4. Espere una (1) hora antes de encender la unidad si se utiliza un calentador de cárter de compresor y la temperatura ambiente exterior es inferior a 70 °F.



Figura 13-3

5. Coloque el termostato del sistema en ON.

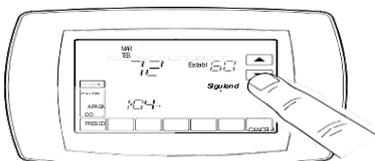


Figura 13-4

14 AJUSTE DE CARGA DEL SISTEMA

14.1 Carga: Método de pesaje

El método de pesaje se puede utilizar para la instalación inicial o en cualquier momento en que se reemplace una carga del sistema. El método de pesaje también se puede utilizar cuando la energía no está disponible para el sitio del equipo o las condiciones de operación (temperaturas interiores / exteriores) no están dentro del rango para verificar con el método de carga de presión de la línea de succión.

Modelo	Carga de fábrica	Multiplicador de carga por largo de la línea de líquido		
		5/16"	3/8"	1/2"
Todos los modelos	Datos en la placa	0.4 oz/ft	0.6 oz/ft	1.2 oz/ft

NOTA

La carga de fábrica en la unidad exterior es suficiente para 15 pies de línea de líquido de interconexión de tamaño estándar.

Nuevas instalaciones: cálculo del cargo adicional para un conjunto de líneas de más de 15 pies.

1. Longitud total de la línea (pies) = _____(a)
2. Juego de líneas estándar (pies) = 15 (b)
3. a) menos b) = _____(c)
4. Multiplicador de refrigerante = _____(d)
5. Adicionador de refrigerante (c*d) = _____(e)*

*Si el juego de líneas mide menos de 15 pies, (e) = 0

Reparaciones de sistemas sellados: cálculo del cargo total del sistema.

1. Longitud total de la línea (pies) = _____(a)
2. Juego de líneas estándar (pies) = 15 (b)
3. a) menos b) = _____(c)
4. Multiplicador de refrigerante = _____(d)
5. Adicionador de refrigerante (c*d) = _____(e)
6. Carga de fábrica (namplate) = _____(f)
7. Cargo total del sistema (e+f) = _____

*Si el juego de líneas mide menos de 15 pies, (e) = 0

NOTA

El único modo aprobado para validar la carga del sistema es mientras está en modo de refrigeración. La temperatura exterior debe estar entre 55 °F y 115 °F, y la temperatura interior debe mantenerse entre 70 °F y 80 °F.

14.2 Carga de presión de la línea de succión y ajuste de refrigerante en enfriamiento (por encima de la temperatura exterior de 55 °F)

1. Compruebe la temperatura ambiente exterior. La presión de la línea de succión (en modo de enfriamiento) es el único método recomendado para cargar por encima de las temperaturas ambiente exteriores de 55°F. Para temperaturas ambiente exteriores inferiores a 55°F, utilice el método de carga de pesaje.

NOTA
Es importante regresar en la primavera o el verano para cargar con precisión el sistema en el modo de enfriamiento cuando la temperatura ambiente exterior es superior a 55°F.

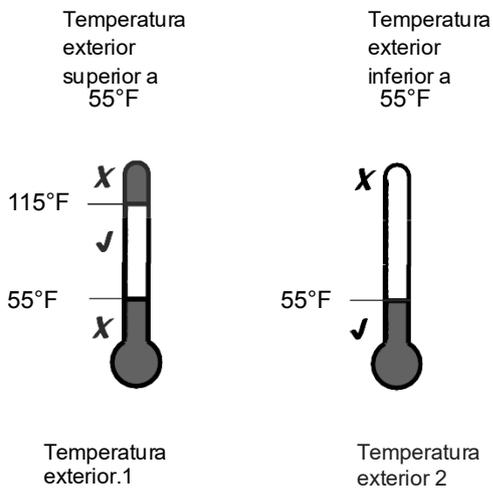


Figura 14-1
Para obtener los mejores resultados, la temperatura interior debe mantenerse entre 70°F y 80°F.

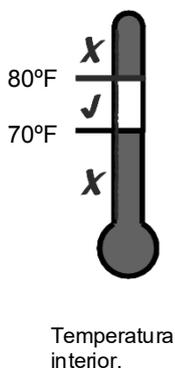


Figura 14-2

2. Asegúrese de que se hayan completado las secciones 7, 8, 9, 10, 11, 12 y 13.
3. Establezca el sistema operando durante un mínimo de 20 minutos.

NOTA
Al arrancar, o siempre que se retire o se agregue la carga, el sistema debe operarse durante un mínimo de 20 minutos para estabilizarse antes de que se puedan realizar mediciones precisas.



Figura 14-3

- Presión medida de la línea de succión = __PSIG
- Temperatura ambiente exterior = ____ °F
- Temperatura ambiente interior = ____ °F
- Calcular la presión de la línea de líquido = __PSIG
- Temperatura medida de la línea de succión = __ °F

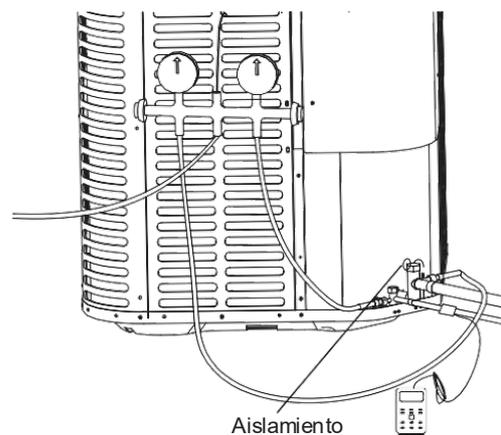


Figura 14-4

Sobrecalentamiento de diseño con acelerador TXV

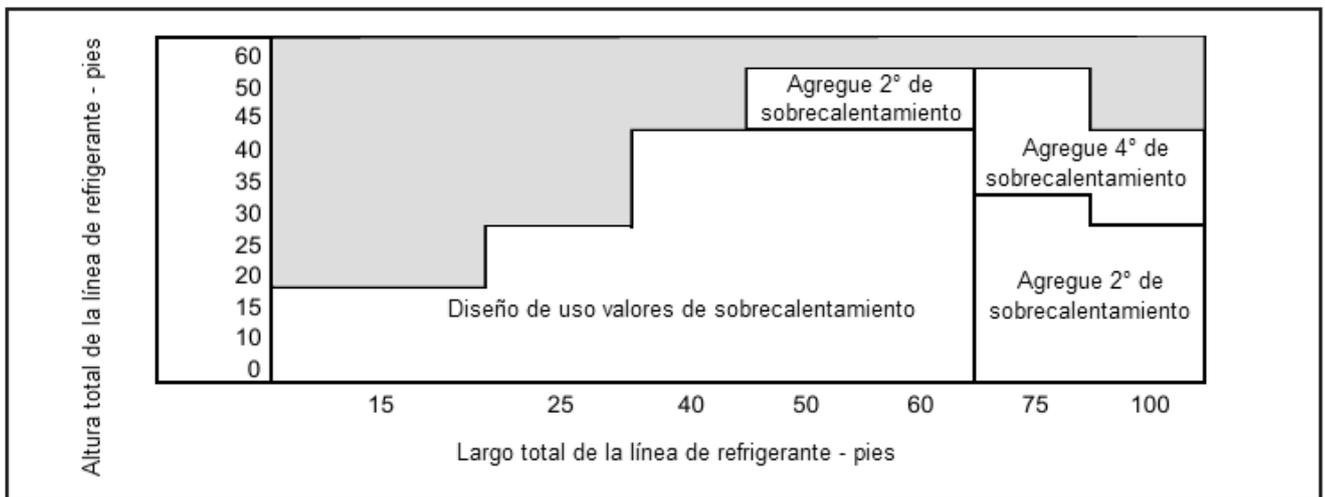
DB Exterior (°F)	Entrada unidad interior DB/WB (°F)					
	95/79	90/75	85/71	80/67	75/63	70/58
115	13	12	11	11	10	9
110	13	11	10	10	10	9
105	12	11	10	10	9	8
100	11	10	10	10	9	8
95	11	10	10	9	8	8
90	11	10	10	9	8	8
85	12	10	9	9	8	8
80	13	11	9	9	8	8
75	14	12	9	8	7	5
70	10	9	8	6	5	5
65	7	6	6	6	5	5
60	6	5	5	5	5	5
55	6	5	5	5	5	5

Sobrecalentamiento de diseño con acelerador de pistón

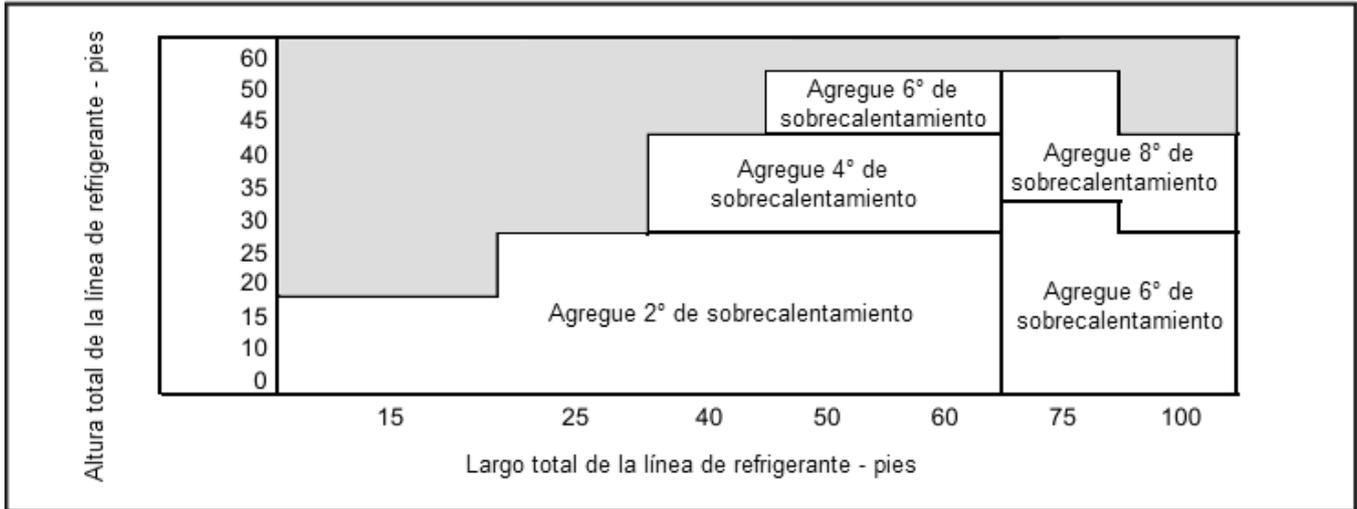
DB Exterior (°F)	Entrada unidad interior DB/WB (°F)					
	95/79	90/75	85/71	80/67	75/63	70/58
115	16	11	6	5	5	5
110	18	13	8	5	5	5
105	20	15	10	5	5	5
100	23	17	13	7	5	5
95	25	20	15	9	5	5
90	27	22	17	12	5	5
85	29	24	19	14	8	5
80	25	20	16	11	7	5
75	22	18	14	9	5	5
70	22	18	13	8	5	5
65	21	17	13	8	5	5
60	20	16	12	7	5	5
55	19	15	11	5	5	5

Determine el valor final de sobrecalentamiento utilizando la longitud total de la línea y la elevación medidas en 5.3 y los gráficos a continuación

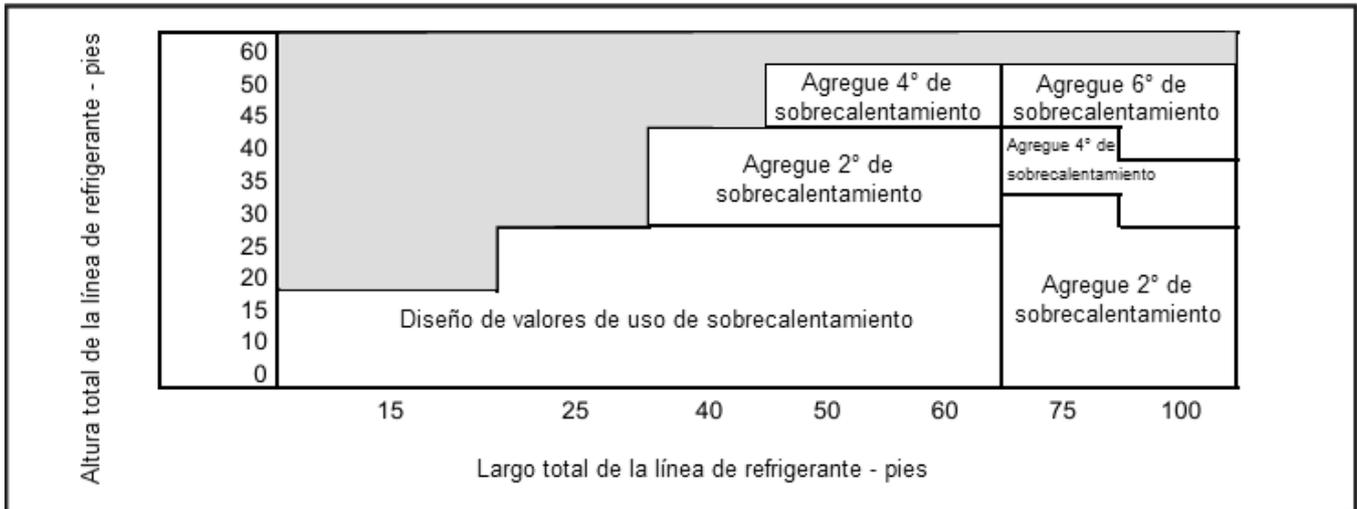
Aire acondicionado 18K con TXV



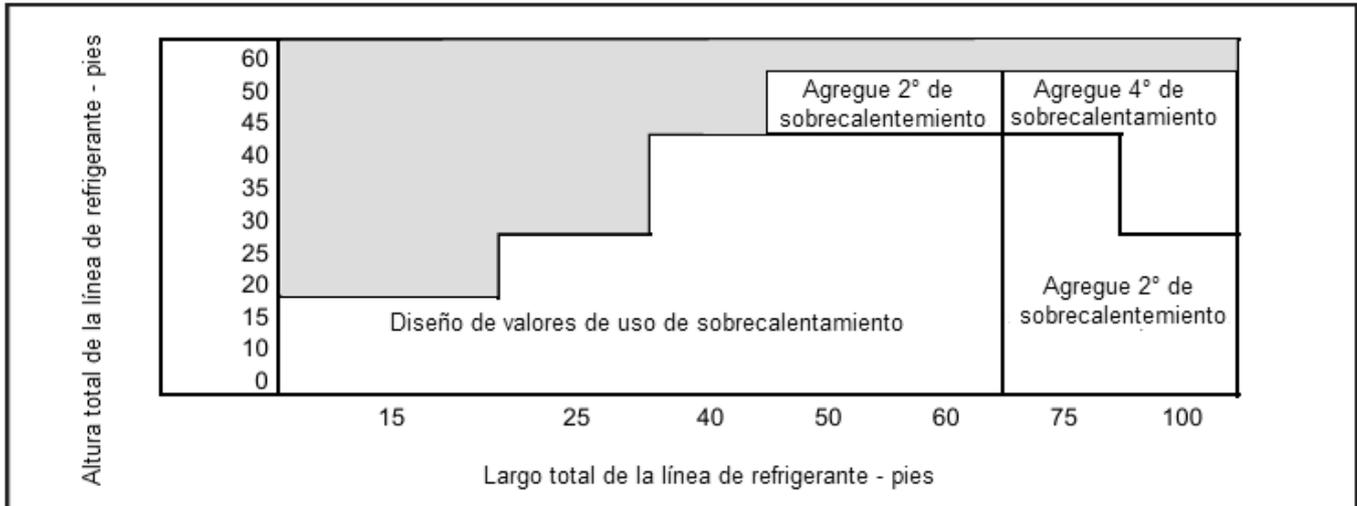
Aire acondicionado 24K con orificio



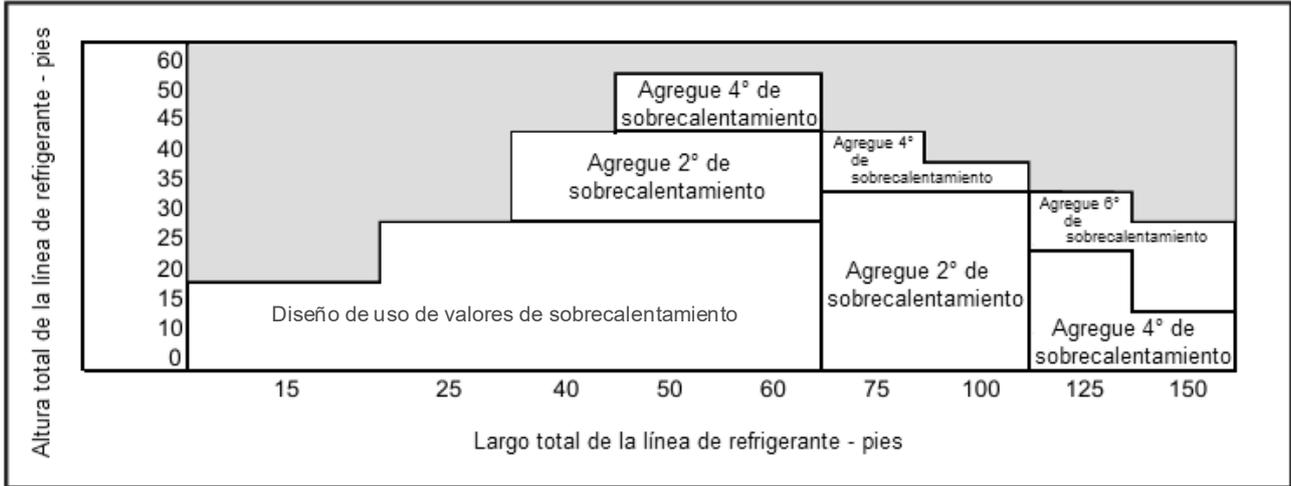
Aire acondicionado 30K con orificio



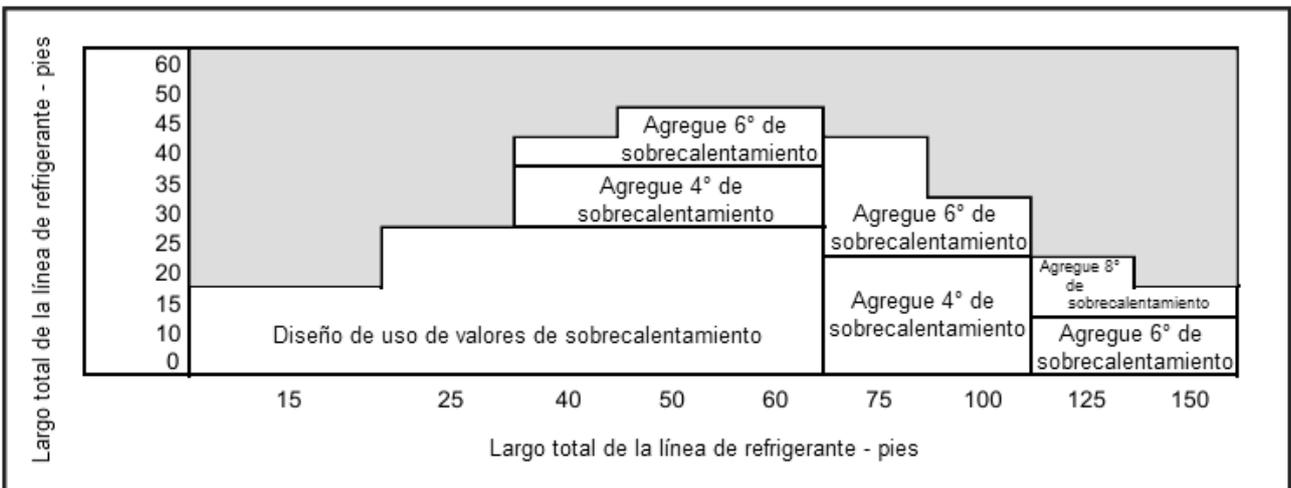
Aire acondicionado 36K con TXV



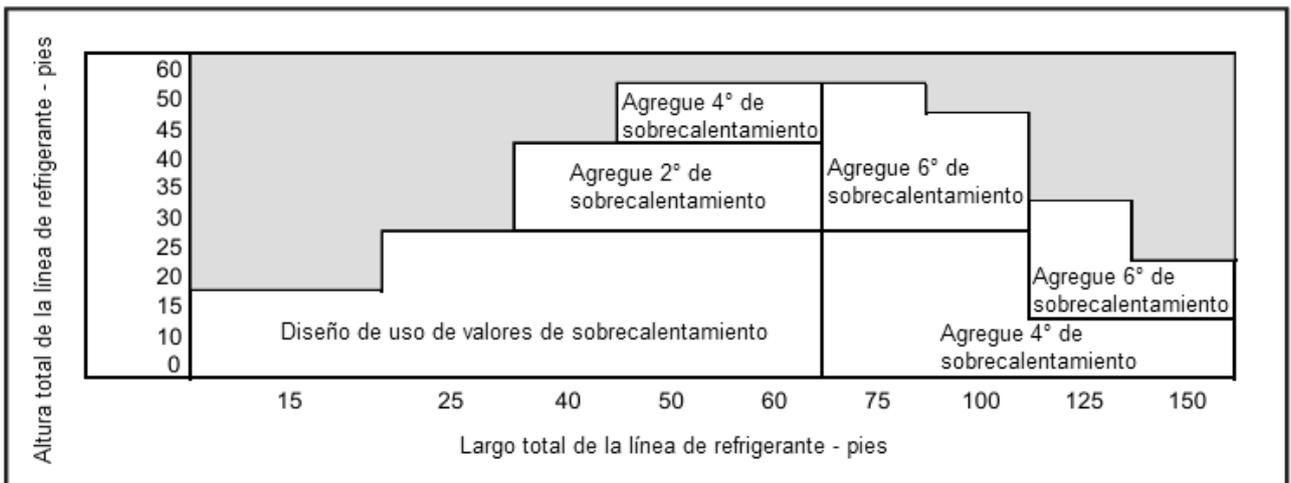
Aire acondicionado 42K con TXV



Aire acondicionado 48K con orificio



Aire acondicionado 60K con TXV



5. Utilice el valor final de recalentamiento, la temperatura y la presión del refrigerante del PASO 4 para determinar la presión adecuada del manómetro de succión utilizando la Tabla 14-1.

Ejemplo: Suponga un valor de sobrecalentamiento final de 12° F y una temperatura de succión de 58° F.

1. Ubique 12° F recalentamiento final en la Tabla 14-1.
2. Ubique la temperatura de succión (58° F) en la columna de la izquierda.
3. La presión del manómetro de succión debe ser aproximadamente de 133 PSIG. (Esta se muestra como la intersección de la columna de recalentamiento final y la fila de temperatura de succión.

Valor de recalentamiento de diseño = ___°F

Corrección de recalentamiento = _____°F

Valor final de recalentamiento = _____°F

Tabla de recalentamiento de refrigerante R410A							
Temperatura de succión (°F)	Recalentamiento final (°F)						
	6	8	10	12	14	16	18
Presión del manómetro de succión (PSI)							
40	105	101	97	93	89	86	82
42	109	105	101	97	93	89	86
44	114	109	105	101	97	93	89
46	118	114	109	105	101	97	93
48	123	118	114	109	105	101	97
50	128	123	118	114	109	105	101
52	133	128	123	118	114	109	105
54	138	133	128	123	118	114	109
56	143	138	133	128	123	118	114
58	148	143	138	133	128	123	118
60	153	148	143	138	133	128	123
62	159	153	148	143	138	133	128
64	164	159	153	148	143	138	133
66	170	164	159	153	148	143	138
68	176	170	164	159	153	148	143
70	182	176	170	164	159	153	148
72	188	182	176	170	164	159	153

Tabla 14-1

6. Ajuste el nivel de refrigerante para lograr un recalentamiento final adecuado.

NOTA

Agregue refrigerante si el recalentamiento medido es mayor que el valor de recalentamiento final.

- Conecte los medidores a la botella de refrigerante y a la unidad como se ilustra (Fig. 14-5).
- Purgue todas las mangueras.
- Botella abierta.
- Deje de agregar refrigerante cuando la presión de la línea de gas coincida con la tabla de carga de refrigerante.

NOTA

Recupere el refrigerante si el recalentamiento medido es inferior al valor final de recalentamiento.

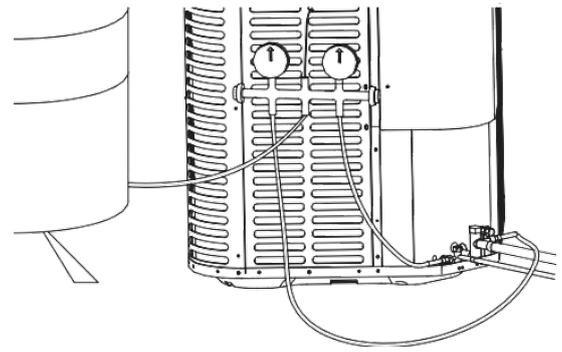


Figura 14-5

7. Estabilizar el sistema.

- Espere 20 minutos para que la condición del sistema se establezca entre ajustes.

NOTA

Cuando la presión de la línea de gas coincide con la carta, el sistema está cargado correctamente.

- Retire los medidores.
- Reemplace las tapas de los puertos de servicio para evitar fugas. Apriete los dedos más 1/6 de vuelta adicional.



Figura 14-6

8. Sistema de registro Información de referencia Tabla 14-2.

Registre las presiones y temperaturas del sistema una vez completada la carga.

Descripción	Valor
Número de modelo para exteriores	
Ambiente exterior medido	°F
Ambiente interior medido	°F
Presión del medidor de líquido	PSIG
Presión del manómetro de succión	PSIG
Temperatura de la línea de succión	°F

Tabla 14-2

15 FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

15.1 Función de protección

Protección de la temperatura de descarga
 Temperatura de descarga > 239 ° F, el compresor deja de funcionar.
 La temperatura de descarga < 167 ° F, el compresor reinicia el trabajo.

15.2 Tabla de resistencia del sensor de temperatura

Para 18K-36K

Protección de alta presión
 Alta presión > 609 PSIG, el compresor y el motor del ventilador exterior dejan de funcionar.
 Alta presión < 464 PSIG, compresor y reinicio del motor del ventilador exterior en funcionamiento (es necesario un retraso de 3 minutos).

T4 = Temperatura ambiente
 T4 < 32 °F, el compresor no puede arrancar
 T4 ≥ 41 °F, el compresor vuelve a funcionar

Para 42K-60K

Protección de alta presión
 Alta presión > 638 PSIG, el compresor y el motor del ventilador exterior dejan de funcionar.
 Alta presión < 464 PSIG, compresor y reinicio del motor del ventilador exterior en funcionamiento (es necesario un retraso de 3 minutos).

Temperatura °F	Resistencia kΩ						
-4	106.73	37	29.87	78	10	119	3.69
-3	103.25	38	29.22	79	9.5	120	3.61
-2	99.89	39	28.19	80	9.26	121	3.53
-1	96.65	40	27.39	81	9.03	122	3.45
0	93.53	41	26.61	82	8.81	123	3.38
1	90.53	42	25.85	83	8.59	124	3.3
2	87.62	43	25.12	84	8.38	125	3.23
3	84.83	44	24.42	85	8.17	126	3.16
4	82.13	45	23.73	86	7.97	127	3.1
5	79.52	46	23.07	87	7.78	128	3.03
6	77.01	47	22.42	88	7.59	129	2.96
7	74.58	48	21.8	89	7.4	130	2.9
8	72.24	49	21.2	90	7.22	131	2.84
9	69.98	50	20.61	91	7.05	132	2.78
10	67.8	51	20.04	92	6.88	133	2.72
11	65.69	52	19.49	93	6.72	134	2.67
12	63.65	53	18.96	94	6.56	135	2.61
13	61.68	54	18.44	95	6.4	136	2.56
14	59.78	55	17.94	96	6.25	137	2.5
15	57.95	56	17.45	97	6.1	138	2.45
16	56.17	57	16.98	98	5.96	139	2.4
17	54.46	58	16.52	99	5.82	140	2.35
18	52.8	59	16.08	100	5.68	141	2.3
19	51.2	60	15.65	101	5.55	142	2.25
20	49.65	61	15.23	102	5.42	143	2.21
21	48.16	62	14.83	103	5.3	144	2.16
22	46.71	63	14.43	104	5.18	145	2.12
23	45.31	64	14.05	105	5.06	146	2.08
24	43.95	65	13.68	106	4.94	147	2.03
25	42.64	66	13.32	107	4.83	148	1.99
26	41.38	67	12.97	108	4.72	149	1.95
27	40.15	68	12.64	109	4.61	150	1.91
28	38.97	69	12.31	110	4.51	151	1.88
29	37.82	70	11.99	111	4.41	152	1.84
30	36.71	71	11.68	112	4.31	153	1.8
31	35.64	72	11.38	113	4.21	154	1.77
32	34.6	73	11.09	114	4.12	155	1.73
33	33.59	74	10.8	115	4.03	156	1.7
34	32.61	75	10.53	116	3.94	157	1.66
35	31.67	76	10	117	3.85	158	1.63
36	30.76	77	10	118	3.77	159	1.6

Tabla 15-1

15.3 Tabla de datos eléctricos

Modelo	18	24	30	36	42	48	60
Ampacidad mínima del circuito (A)	11.9	16.3	16.3	21.1	24.8	29.7	38.5
Protector de circuito máximo (A)	20	25	30	35	40	50	60

16 GARANTÍA

Ayude al propietario con el procesamiento de tarjetas de garantía y / o registro en línea.

16.1 Mantenimiento

No se debe permitir que la suciedad se acumule en las bobinas interiores o exteriores u otras partes del circuito de aire. Limpie con la frecuencia necesaria para mantener la unidad limpia. Utilice un cepillo, un accesorio de aspiradora u otro medio adecuado.

El motor del ventilador exterior está permanentemente lubricado y no requiere lubricación periódica.

Consulte las instrucciones del homo o del controlador de aire para el mantenimiento del filtro y el motor del soplador.

El serpentín interior y la bandeja de drenaje deben inspeccionarse y limpiarse regularmente para asegurar un drenaje adecuado.

NOTA

Es ilegal ventilar, liberar o descargar refrigerante al aire libre a sabiendas durante la reparación, el servicio, el mantenimiento o la eliminación final de esta unidad. Cuando el sistema esté funcionando correctamente y el propietario haya sido completamente instruido, asegúrese de obtener la aprobación del propietario.

16.2 Extracción e instalación de la placa de cubierta

1. Antes de quitar la placa de cubierta de la caja de control electrónico, tenga en cuenta que primero se deben quitar los tornillos 1 - 7.
2. Al volver a instalar la placa de cubierta de la caja de control eléctrico, tenga en cuenta que los tornillos 1 y 3 deben instalarse en el último paso para facilitar el montaje y evitar dañar la esponja impermeable.

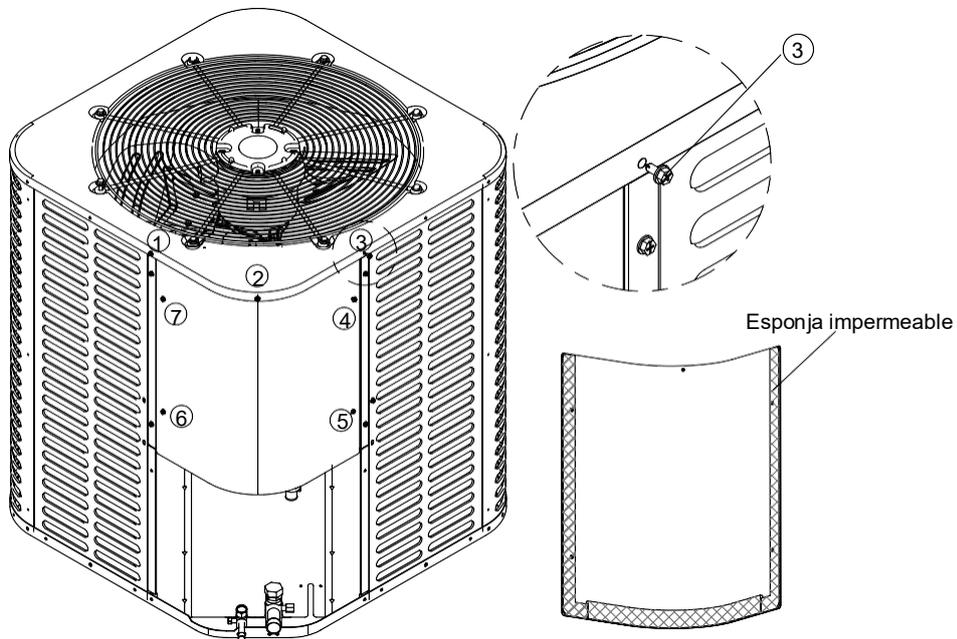


Figura 16-1

16.3 Cambio de motor

Cuando sea necesario cambiar el motor, siga los pasos a continuación:

PASO 1 - Vaya al panel eléctrico, desconecte las líneas de alimentación del motor.

Nota: Desconecte la alimentación principal de la unidad. Se producirán quemaduras graves y descargas eléctricas si no desconecta la alimentación principal.

PASO 2 - Retire la cubierta (tenga cuidado con los cables del motor).

PASO 3 - Asegúrese de colocar la unidad de cubierta del ventilador en el suelo (Fig.16-2).

Nota: No coloque ni apoye las aspas del ventilador en el suelo o contra la superficie.

PASO 4 - Retire el motor del ventilador quitando las tuercas de 5/16" de la cubierta.

PASO 5 - Retire el aspa del ventilador del motor quitando la tuerca de 1/2" y coloque el ventilador en el suelo.

PASO 6 - Proceso de extracción inversa para volver a instalar el ventilador y el motor.

Nota: Al conectar los cables del motor, asegúrese de verificar la dirección del motor.

NOTA

Se dañará la unidad del condensador si retira las tuercas de 5/16" antes de quitar la cubierta.

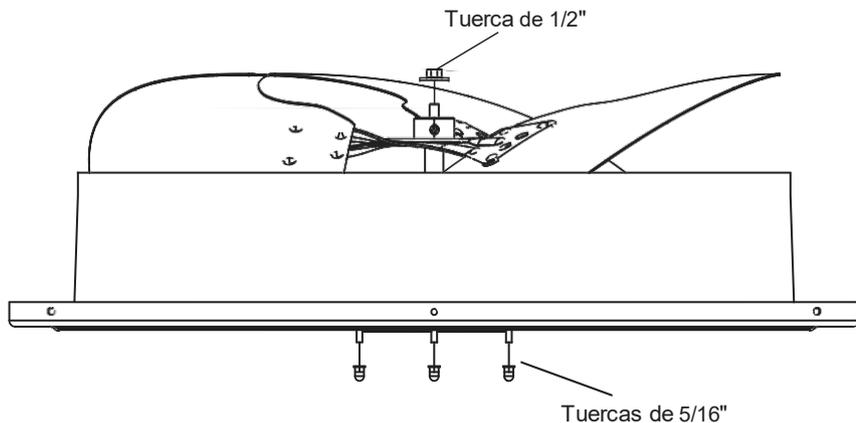


Figura 16-2

17 TABLA COINCIDENTE Y PROCEDIMIENTOS DE REVISIÓN

17.1 Procedimientos operativos y de revisión

Las fases finales de esta instalación son los procedimientos operativos y de revisión de la unidad. Para obtener un rendimiento adecuado, todas las unidades deben operarse y los ajustes de carga deben realizarse de acuerdo con los procedimientos que se encuentran en la Información de servicio de la unidad exterior.

Una vez completada la instalación, se recomienda comprobar todo el sistema con la siguiente lista:

1. Asegúrese de que la suspensión de la unidad (si se usa) esté asegurada y que no haya herramientas o escombros sueltos dentro, alrededor o encima de la unidad. []
2. Aísle adecuadamente las líneas de succión y los accesorios []
3. Asegure y aísle adecuadamente todas las líneas de refrigerante []
4. Verifique que todas las conexiones eléctricas estén apretadas []
5. Revise todas las salidas de los conductos; Deben ser abiertos y sin restricciones []
6. Revise las líneas de drenaje y asegúrese de que todas las juntas estén apretadas []
7. Asegúrese de que haya instalado un filtro de aire de retorno []
8. Opere el sistema completo en cada modo para verificar el rendimiento adecuado. Verifique el funcionamiento del calentador eléctrico suplementario []

PÓLIZA DE GARANTÍA

Atención: Leer cuidadosamente el manual de mantenimiento e instalación y ponerlos en práctica, le brindará lo necesario para un funcionamiento adecuado de su equipo. Para validar la garantía favor de acudir directamente con el distribuidor autorizado que le vendió este equipo.

Se validará la garantía bajo las siguientes condiciones:

Cláusulas

1. Requisitos. Para validar su garantía, se deberá presentar la póliza debidamente sellada por distribuidor autorizado que vendió este producto o en su caso, copia respectiva de la factura o recibo que acredite la compra-venta de su unidad.
2. Producto. Esta póliza de garantía es exclusivamente para el producto adquirido y cuyo número de serie está identificado tanto en unidades exterior (condensadora) e interior (evaporadora), así como en los empaques de los mismos. Se recomienda conservar estas etiquetas para futuras aclaraciones.
3. Vigencia y alcance. La vigencia de esta póliza de garantía es de 3 meses en partes electrónicas (tarjetas, display y control remoto), 12 meses en el resto de partes (motores, aspas, serpentines, compresor, etc), a partir de la adquisición del producto; se extiende única y exclusivamente a fallas o defectos de fabricación.
4. La instalación, reparación y manipulación de esta unidad deberá ser realizada por personal calificado y autorizado por nuestras marcas.

La garantía de este producto no será válida en las siguientes situaciones:

- a) Cuando el producto haya sido instalado de manera diferente a la que se expresa en este manual.
- b) Cuando el producto haya sufrido daños por problemas climatológicos, ambientales o desastres naturales.
- c) Cuando presente daños en su estructura debido al mal manejo de la unidad.
- d) Cuando el producto sea destinado para fines distintos a los indicados en el manual.
- e) Cuando el producto no sea instalado y/o utilizado de acuerdo a las especificaciones que se indican en el manual de usuario.
- f) Cuando el producto sea instalado, alterado o reparado por personal no autorizado por la marca.
- g) Cuando el producto no se encuentre el periodo de garantía especificado en esta póliza.
- h) Por la implementación de accesorios que no correspondan a la marca.
- i) Cuando el producto sea instalado para fines comerciales y no domésticos.
- j) Cuando la unidad sea desinstalada.

Refacciones

1. Las refacciones y componentes empleados para la reparación de su unidad no tendrán costo extra únicamente cuando estén sujetos a esta póliza de garantía, de igual forma se cubrirán los gastos de transportación y mano de obra que se deriven del fallo que se presente.
2. El consumidor puede obtener partes, componentes, consumibles y accesorios con el distribuidor autorizado que vendió en la zona.

Atención y servicio. Esta garantía podrá ser atendida únicamente por el distribuidor que vendió el producto. Cuando el producto se haya adquirido en cadenas comerciales, la garantía se hará válida en los centros de servicio autorizados, mismos publicados en www.unitedappliances.com. Para más información llame al Tel. 800-788-4040 o comuníquese vía correo electrónico: soporte.tecnico@unitedappliances.com, Por estos medios se le brindará la información que se requiera.

ALLOSTE S.A DE C.V se deslinda de responsabilidad alguna al momento en que se presente un fallo en el equipo por instalaciones defectuosas o erróneas realizadas por personal no autorizado.



**CENTROS DE ATENCIÓN
DIRECTA A CLIENTES:**

(Distribuidor / Comercializador Autorizado)
Sello de Garantía del Distribuidor

DATOS DE DISTRIBUIDOR / COMERCIALIZADOR AUTORIZADO:

Razón Social: _____

Dirección: _____

DATOS DEL ARTÍCULO:

Marca: _____

Modelo: _____

FIRMA DEL TÉCNICO INSTALADOR:

Nombre: _____

E-Mail: _____

Teléfono: _____

	
ACONDICIONADOR DE AIRE	
TIPO MINI SPLIT SUBTIPO ON-OFF	
UNIDAD CONDENSADORA	MARCA: UA HVAC SYSTEMS
MODELO CONDENSADORA UADTDC024DN300E1/O	
1 FASE	220V ~ 60Hz
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	24 000 BTU/h
MÍNIMA AMPACIDAD DE CIRCUITO:	16,3 A
REFRIGERANTE:	R410A
CARGA DE REFRIGERANTE:	2,27 kg
GRADO DE PROTECCIÓN:	IPX4
PRESIÓN DE OPERACIÓN (ALTA/BAJA):	3,79 / 1,72 MPa
MAX. PRESIÓN PERMISIBLE:	4,2 MPa
HECHO EN CHINA	
<p style="text-align: center;">IMPORTADO POR: ALLOSTE, S.A. DE C.V. Boulevard Insurgentes No. 18302-3, Colonia El Lago. Tijuana, B.C., México, C.P. 22210. R.F.C.: ALO201127UZ4 Tel: +52 (664) 830-1323</p> <p style="text-align: center;">MUY IMPORTANTE: DEBE SER OPERADO POR UN ADULTO NO DEBE SER OPERADO POR UN MENOR Ó GENTE CON CAPACIDADES DIFERENTES. ESTE APARATO NO ES UN JUGUETE VER INSTRUCTIVO ANEXO</p>	
www.uahvacsystems.com	

	
ACONDICIONADOR DE AIRE	
TIPO MINI SPLIT SUBTIPO ON-OFF	
UNIDAD CONDENSADORA	MARCA: UA HVAC SYSTEMS
MODELO CONDENSADORA UADTDC036DN300E1/O	
1 FASE	220V ~ 60Hz
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	36 000 BTU/h
MÍNIMA AMPACIDAD DE CIRCUITO:	21,1 A
REFRIGERANTE:	R410A
CARGA DE REFRIGERANTE:	2,62 kg
GRADO DE PROTECCIÓN:	IPX4
PRESIÓN DE OPERACIÓN (ALTA/BAJA):	3,79 / 1,72 MPa
MAX. PRESIÓN PERMISIBLE:	4,2 MPa
HECHO EN CHINA	
<p style="text-align: center;">IMPORTADO POR: ALLOSTE, S.A. DE C.V. Boulevard Insurgentes No. 18302-3, Colonia El Lago. Tijuana, B.C., México, C.P. 22210. R.F.C.: ALO201127UZ4 Tel: +52 (664) 830-1323</p> <p style="text-align: center;">MUY IMPORTANTE: DEBE SER OPERADO POR UN ADULTO NO DEBE SER OPERADO POR UN MENOR Ó GENTE CON CAPACIDADES DIFERENTES. ESTE APARATO NO ES UN JUGUETE VER INSTRUCTIVO ANEXO</p>	
www.uahvacsystems.com	



IMPORTADO POR:

ALLOSTE, S.A. DE C.V.

Bld. Insurgentes #18302-3 Col. El Lago

C.P. 22210 Tijuana. B.C. México.

R.F.C. ALO201127UZ4
